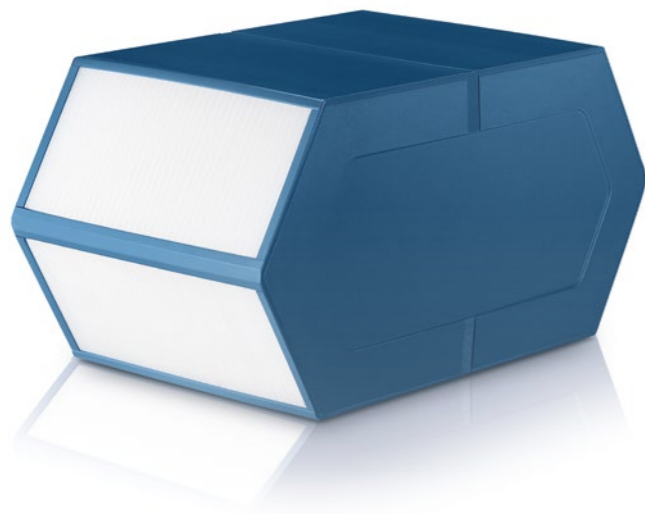


HRV RS300

Kompaktes Design mit optimiertem Luftstrom und hoher Energieeffizienz

Beschreibung

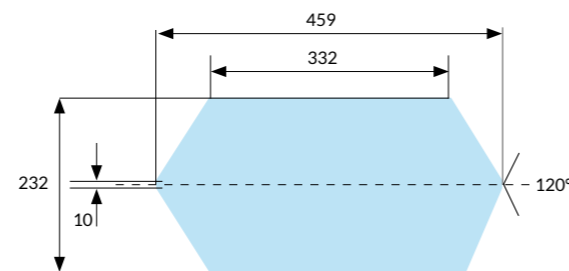
Der leistungsstarke HRV RS300 wurde für Anwendungen entwickelt, bei denen kompakte Abmessungen und hohe Effizienz entscheidend sind. Zur Erfüllung dieser Anforderungen ist der Wärmetauscher mit einer verlängerten Bauform ausgestattet, der die Tiefe verringert – ergänzt durch ein optimiertes Kanaldesign für einen verbesserten Luftstrom. Im Vergleich zum RU300 bietet der RS300 zudem einen leicht verbesserten Druckverlust, was zu einer noch besseren Gesamtleistung beiträgt. Darüber hinaus stellt unser ressourcenschonender Herstellungsprozess eine gleichbleibende Qualität und Energieeffizienz sicher.



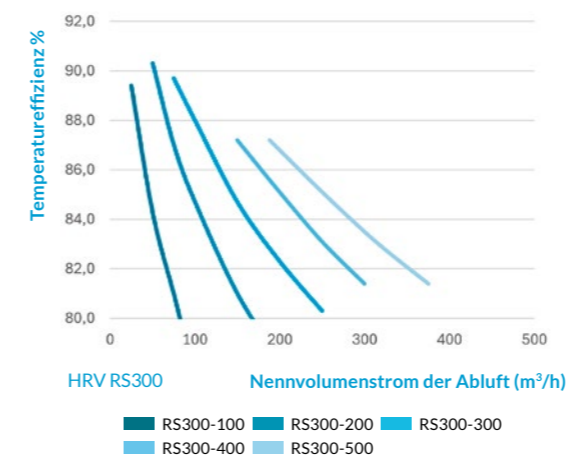
Produktvorteile

- Spezial-Polystyrene, reinigungsfähig, hygienisch, schimmel- und bakterien-resistent
- Option: Rippe, Kondensatablauf, Brandschutzgitter
- Verfügbare Höhen: 100 – 500 mm (in 5 mm Schritten)
- Leckage: < 1 % vom Nennvolumenstrom, 100 % Leckage getestet
- Materialbeständigkeit: -20 °C – +50 °C

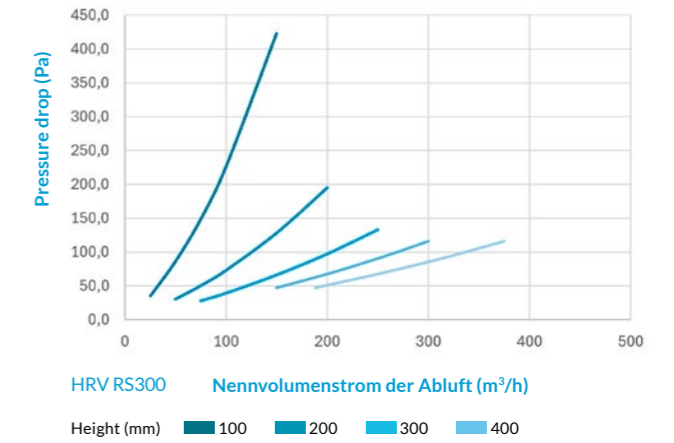
Produktdimensionen (mm)



Temperatureffizienz



Druckverlust



Basierend auf den Testbedingungen nach NEN-EN 308:2022 (Außenluft: Temp.: 5 °C, Feuchtigkeit 70%; Abluft: Temp.: 25 °C, Feuchtigkeit 25%)
Berechnen Sie Ihre spezifischen Bedingungen mit unserem CORE Online Kalkulator.

Standards

- Hygiene Standard
VDI6022 Blatt 1 (01/2018)
ÖNORM H6021 (01/2023)
SWKI VA104-01 (01/2019)
- Brandschutznorm
DIN EN 13501-1 (Klasse E mit optionalem Brandschutzgitter)
Testmethode EN ISO 11925
- Qualitätsmanagement
DIN ISO 9001: 2015

Weights (kg)

| Typ | kg |
|-----------|------|
| RS300-100 | 1,40 |
| RS300-200 | 2,50 |
| RS300-300 | 3,60 |
| RS300-400 | 4,70 |
| RS300-500 | 5,80 |