F-ERV 529

Leichtgewicht mit hoher Leistung

Beschreibung

Der F-ERV 529 ist die beste Lösung für größere Luftmengen und maximale Effizienz. Ausgestattet mit unserer revolutionären formbaren Polymermembran-Technologie kombiniert der F-ERV 529 die Vorteile eines Enthalpietauschers mit der Flexibilität und Effizienz eines Wärmetauschers. Er ist in der Lage, Feuchtigkeit zu übertragen und ist dabei deutlich leichter als andere Tauscher seiner Größe. Außerdem zeichnet er sich durch seine Qualität und lange Lebensdauer aus. Mit seinem Aluminiumgehäuse hat der F-ERV 529 auch die UL-Zertifizierung.

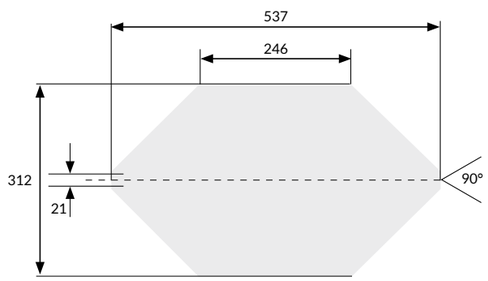
Produktvorteile

- Hergestellt aus einer hygienischen, schimmel- und bakterien-resistenten, reinigungsfähigen formbaren Polymermembran
- Standard: Brandschutzgitter
- Option: Rippe
- Verfügbare Höhen: 50 – 700 mm (in 5 mm Schritten)
- Leckage: <1 % vom Nennvolumenstrom, 100 % Leckage getestet
- Materialbeständigkeit: -20 °C – +50 °C

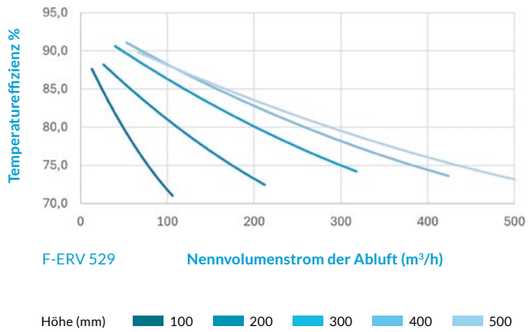
Standards

- Hygiene-Standard
  VDI6022 Blatt 1 (01/2018)
  ÖNORM H6021 (01/2023)
  SWKI VA104-01 (01/2019)
- Brandschutznorm
  DIN EN 13501-1 (Klasse E)
  Testmethode EN ISO 11925
- Qualitätsmanagement
  DIN ISO 9001: 2015
- UL Standard: UL723

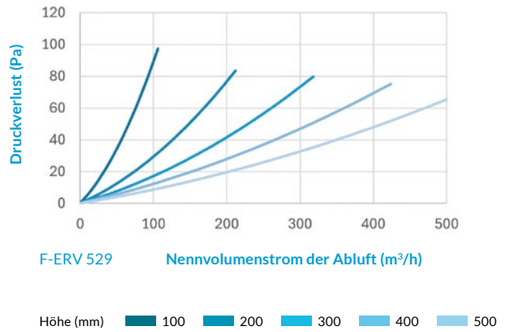
Produktdimensionen (mm)



Temperatureffizienz

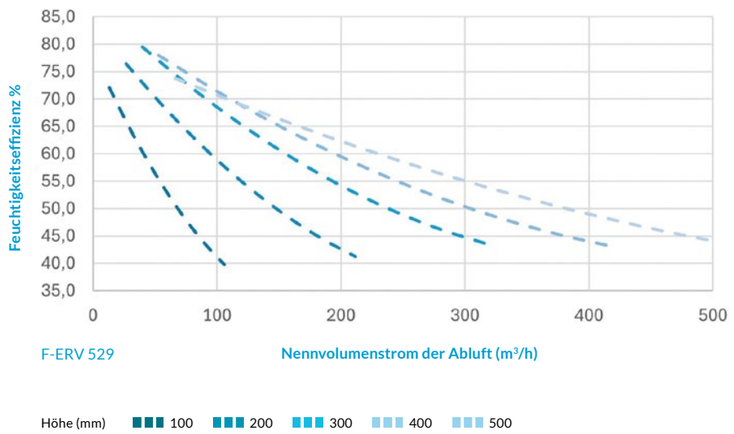


Druckverlust



Basierend auf den Testbedingungen nach NEN-EN 308:2022 (Außenluft: Temp.: 5°C, Feuchtigkeit 70 %; Abluft: Temp.: 25°C, Feuchtigkeit 50 %)
Berechnen Sie Ihre spezifischen Bedingungen mit unserem CORE Online Calculator.

Feuchtigkeitseffizienz



Gewichte (kg)

Typ	kg
F-ERV529-H100-G	1,87
F-ERV529-H200-G	2,87
F-ERV529-H300-G	3,87
F-ERV529-H400-G	4,90
F-ERV529-H500-G	5,92