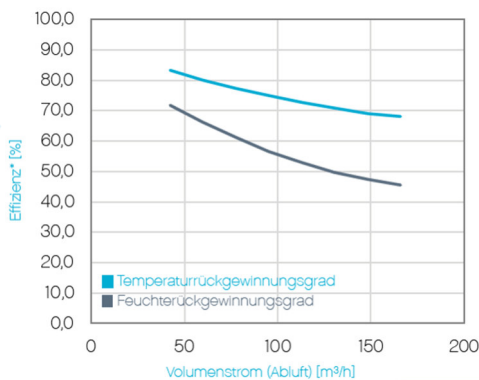


## CORE C-ERV 313

### BESCHREIBUNG

Leistungsstarker Kreuzgegenstrom-Enthalpietauscher, der durch unser einzigartiges und patentiertes Kanaldesign höchste Energierückgewinnungsraten erzielt. Die einzigartige Membran ermöglicht die Übertragung von Feuchtigkeit. Dadurch werden negative Folgen zu trockener Raumluft verringert und der Wohnkomfort erhöht. Der C-ERV 313 zeichnet sich durch höchste Qualität, lange Lebensdauer und geringe Wartung aus und ist kundenindividuell auf Ihre Bedürfnisse anpassbar.

### EFFIZIENZ

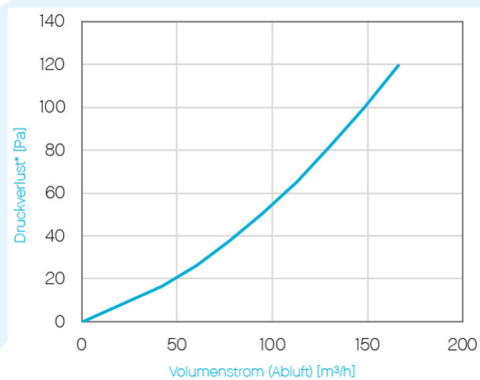


Basierend auf WT-Höhe 400 mm, Testbedingungen in Anlehnung an DIN EN 308:1997-06 (Außenluft: Temp.: 5 °C, Luftfeuchte: 70 %; Abluft: Temp. 25 °C, Luftfeuchte. 50 %).

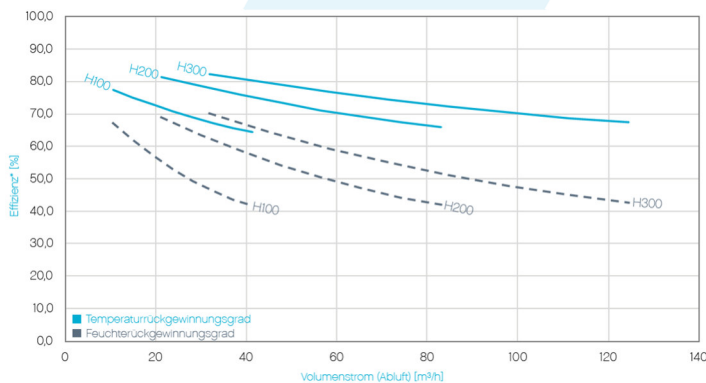
### PRODUKTVORTEILE

- Kaum Kondensatanfall, daher unter Normalbedingungen keine Notwendigkeit eines Kondensatablaufs
- Waschbar, hygienisch, beständig gegen Schimmel und Bakterien
- Verfügbare Höhen: 50 – 400 mm
- Leckage: < 1 % vom Nennvolumenstrom, 100 % auf Leckage getestet
- Materialbeständigkeit: -20 °C – +50 °C (sehr niedrige Einfriergrenze)

### DRUCKVERLUST

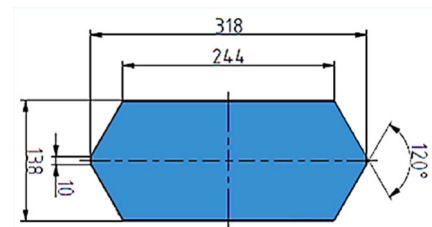


### TEMPERATUR- UND FEUCHTERÜCKGEWINNUNGSRADE (HÖHEN 100 – 300 mm)



Testbedingungen in Anlehnung an DIN EN 308:1997-06 (Temp. Außenluft: 5 °C, Luftfeuchte 70 %; Temp. Abluft: 25 °C, Luftfeuchte 50 %).

### DIMENSIONEN [mm]



Besuchen Sie uns unter [www.core.life](http://www.core.life), um mehr über uns und unsere Produkte zu erfahren. Wir freuen uns auf Sie!